ГОСТ 14060-68*

Группа Г17

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

# ГИДРОМОТОРЫ ШЕСТЕРЕННЫЕ

Ряды основных параметров

Gear hydraulic motors. Ranges of basic parameters

ОКП 41 4210
ОКП 41 4271

Дата введения 1969-07-01

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 20 ноября 1968 г. N 135 срок введения установлен с 01.07.69

* ПЕРЕИЗДАНИЕ (июль 1986 г.) с Изменением N 1, утвержденным в сентябре 1980 г. (ИУС N 12-80).

Настоящий стандарт распространяется на шестеренные гидромоторы, предназначенные для объемных гидроприводов.

Основные параметры моторов должны выбираться из рядов, указанных в табл.1-3.

Значения основных параметров, выходящие за пределы указанных рядов, следует выбирать в соответствии с ГОСТ 12445-80, ГОСТ 12446-80 и ГОСТ 13824-80.

Таблица 1

| Номинальные давления $p_{ном}$ | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| кгс/см$^2$ | 25 | 63 | 100 | (140) | 160 | 200 |
| МПа | 2,5 | 6,3 | 10,0 | (14,0) | 16,0 | 20,0 |

Примечание. Номинальное давление, указанное в скобках, допускается применять до разработки оборудования на более высокое давление.

Таблица 2

| Номинальные частоты вращения $n_{ном}$ | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| об/мин | об/с | об/мин | об/с | об/мин | об/с |
| - | - | 600 | 10,0 | 6000 | 100 |
| - | - | 750 | 12,5 | - | - |
| - | - | 960 | 16,0 | - | - |
| 120 | 2,0 | 1200 | 20,0 | - | - |
| 150 | 2,5 | 1500 | 25,0 | - | - |
| 192 | 3,2 | 1920 | 32,0 | - | - |
| 240 | 4,0 | 2400 | 40,0 | - | - |
| 300 | 5,0 | 3000 | 50,0 | - | - |
| 378 | 6,3 | 3780 | 63,0 | - | - |
| 480 | 8,0 | 4800 | 80,0 | - | - |

Таблица 3

| Номинальные рабочие объемы $V_0$ в см$^3$ | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Основной ряд | Дополнительный ряд | Основной ряд | Дополнительный ряд | Основной ряд | Дополнительный ряд | Основной ряд | Дополнительный ряд |
| 1,00 | - | 10,0 | - | 100 | - | 1000 | - |
| - | - | - | 11,2 | - | 112 | - | 1120 |
| 1,25 | - | 12,5 | - | 125 | - | 1250 | - |
| - | - | - | 14,0 | - | 140 | - | 1400 |
| 1,60 | - | 16,0 | - | 160 | - | 1600 | - |
| - | - | - | 18,0 | - | 180 | - | 1800 |
| 2,00 | - | 20,0 | - | 200 | - | 2000 | - |
| - | - | - | 22,4 | - | 224 | - | 2240 |
| 2,50 | - | 25,0 | - | 250 | - | 2500 | - |
| - | - | - | 28,0 | - | 280 | - | 2800 |
| 3,20 | - | 32,0 | - | 320 | - | 3200 | - |
| - | - | - | 36,0 | - | 360 | - | - |
| 4,00 | - | 40,0 | - | 400 | - | - | - |
| - | - | - | 45,0 | - | 450 | - | - |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 5,00 | - | 50,0 | - | 500 | - | - | - |
| - | - | - | 56,0 | - | 560 | - | - |
| 6,30 | - | 63,0 | - | 630 | - | - | - |
| - | - | - | 71,0 | - | 710 | - | - |
| 8,00 | - | 80,0 | - | 800 | - | - | - |
| - | 9,00 | - | 90,0 | - | 900 | - | - |

Примечания:

1. При выборе номинальных рабочих объемов основной ряд следует предпочитать дополнительному.

2. Отклонения номинальных рабочих объемов от указанных в таблице не должны превышать ±3%.

(Измененная редакция, Изм. N 1).

Электронный текст документа
подготовлен ЗАО "Кодекс" и сверен по:
официальное издание
М.: Издательство стандартов, 1986